



Instalación y Extracción de Sondas y Bases

Asegurarse que se instalen las sondas y bases correctamente provee la mejor precisión, fuerza de retención, y desempeño completo. Asegúrese de seleccionar la herramienta de tamaño apropiado para el producto a usarse.

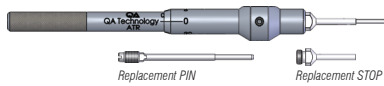
Instalación de Base

YOU WILL NEED

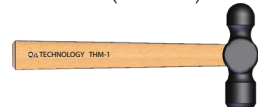
- Sockets
- Pin Gauge (PGxxx-xx)



- Socket Insertion Tool (ITRxxx or ATRxxx)

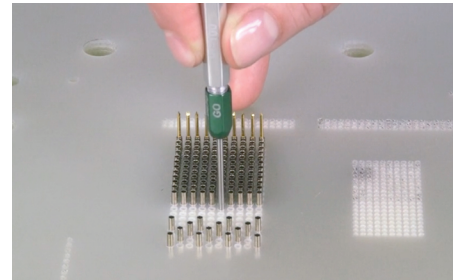


- Hammer (THM-1)



PASO 1

Cheque que el hoyo de montaje tenga la dimensión correcta usando la herramienta de calibre (PG). El lado ROJO NO-GO no debe entrar en el hoyo, mientras que el VERDE GO debe entrar, confirmando que dicho tamaño del hoyo es correcto y este listo para la base.



Cuando se perfora laminados como el AT7000 y G10/FR4, hay usualmente una diferencia entre el diámetro de perforación y el diámetro actual de el hoyo ya perforado. Tolerancia de taladro, velocidad de rotación, y selección de material afecta el diámetro de perforación. QA Technology recomienda carburo sólido, perforación de tarjetas con brocas de 1/8". Para bases de la serie 025-16, materiales homogéneos como Lucite®, Nylon, o Delrin son opciones recomendables.

PASO 2

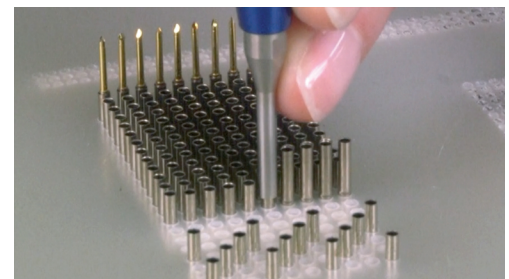
Inserte la base en el hoyo de montaje con el lado de terminación hacia abajo. La base se debe deslizar fácilmente en el hoyo hasta que el anillo de presión contacte la parte superior de el plato de montaje.

Si esta usando bases 025-16 con alambre adjunto en fixturas con platos múltiples, deslice la herramienta de enhebrar (ST25), primero el lado reducido, en los platos hasta que este a ras del plato superior. Enseguida alimente 1.0 [25.40] del lado pelado del alambre en la herramienta hasta que salga en el lado reducido. Estire el cable con la herramienta y deslice la base en el hoyo de montaje.

PASO 3

Inserte la punta de la herramienta de instalación de bases (ITR o ATR) sobre la parte superior de la base y toque ligeramente con un martillo (THM-1) hasta que la punta de la herramienta contacte el plato de montaje. Asegúrese de no dañar el plato de montaje. Bases instaladas con varios golpes ligeros tendrán al menos el doble de fuerza de extracción que las bases instaladas con solo un golpe.

Para bases de 025-16, empújelos a ras con una prensa pequeña, u otro método controlado, como un empujador duro, plano, y aplique fuerza perpendicular al plato de montaje.



Instalación de Sonda

Es importante usar nuestra herramienta de instalación de sondas para prevenir daño a los estilos de punta mas agudos. No use objetos de metal para empujar, ya que dañaran las puntas y el recubrimiento en el embolo.

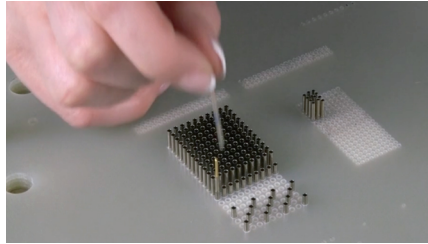
YOU WILL NEED

- Probes
- Probe Installation Tool (PT Tool)
- Tweezers



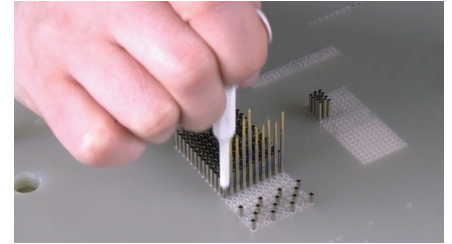
PASO 1

Ponga la sonda en la base con la mano o con pinzas, evitando el área en la boca de la parte superior del tubo de la sonda.



PASO 2

Empuje hacia abajo rectamente con nuestra herramienta de instalación (PT) hasta que la sonda este sentada en la base.



Extracción de Sondas

Hay instancias cuando se requiere remplazar una sonda gastada o dañada. Aquí hay unos pasos sencillos para este proceso. Los métodos mas efectivos son:

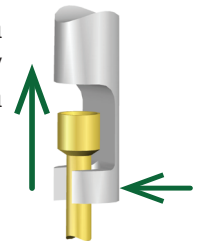
YOU WILL NEED

- Probe Extraction Tool (PERX) or needle-nose pliers



PASO 1

Para sondas con cabeza deslice el gancho de la herramienta de extracción (PERX) debajo de la cabeza y estire rectamente hacia arriba para remover la sonda. Para sondas sin cabeza, use pinzas delgadas.



Si un embolo o resorte se sale, o si esta quebrado y deja el tubo de la sonda y resorte en la base, lo puede remover sin dañar dicha base. Siempre remueva los componentes que quedan, como el embolo o el resorte, con pinzas delgadas para empezar con alguna de las opciones siguientes:

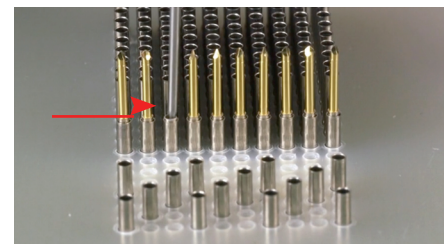
Opción 1

PASO 1

Use pinzas delgadas para remover cualquier componente restante, como resorte o embolo, de la base quebrada.

PASO 2

Inserte la herramienta de extracción (TERX) en el tubo de la sonda quebrada o dañada. Si el tubo esta deforme, también puede usar esta herramienta para corregir el tubo. Empuje firmemente en el tubo de la sonda, asegurándose de no empujar tan fuerte que se mueva la base, y saque entonces el tubo quebrado.



YOU WILL NEED

- Tube Extraction Tool (TERX)
- Needle-nose pliers



Si esta herramienta no esta disponible, recomendamos algunas otras opciones:

Opción 2: solde un pedazo de alambre a el embolo quebrado

PASO 1

Inserte un embolo, por el lado de la punta, o inserte un alambre dentro de la sonda dañada.

PASO 2

Solde el embolo o alambre dentro del tubo de la sonda quebrada. Asegúrese de no soldar el tubo de la sonda a la base. En algunos casos donde el tubo no permite instalar un embolo, use una aguja o punzón para corregir el tubo.

PASO 3

Estire el tubo dañado de la base con unas pinzas delgadas.

Option 3: Tornillo de Banco y broca

PASO 1

Usando un pequeño tornillo de banco, y la broca de tamaño apropiado, inserte la broca directamente hacia abajo en el tubo quebrado y gírelo.

*** Tamaños de Brocas:**

039/X31 = Método #3 no es recomendable ya que brocas estándar no están disponibles.

050/X39 = #70 Drill bit (.0280) [0.71]

075/X50 = #66 Drill bit (.0330) [0.84]

100/X75 = #57 Drill bit (.0430) [1.09]

PASO 2

Después de unas cuantas vueltas con el tornillo de banco y broca, estírelo derecho hacia arriba. La broca va a agarrar en el diámetro interno del tubo dañado, y con esto puede estirar, sacándolo de su base.

Extracción de Base

Extraer bases en áreas con poco espacio es un proceso delicado. Asegúrese de no dañar sondas adjuntas y de no hacer mas grande el hoyo de montaje. Pudiera ser necesario remover sondas de bases adjuntas para permitir espacio para la herramienta.

YOU WILL NEED

- Socket Installation Tool set FLUSH (ITRxxx-FL)



- Socket Extraction Tool (ETR)



- Hammer (THM-1)

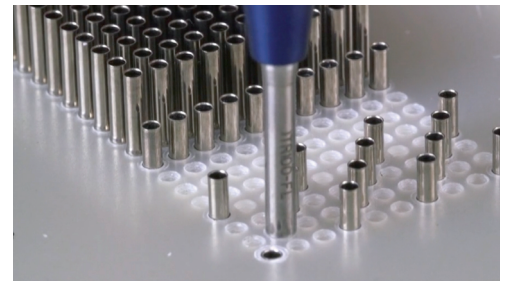


PASO 1

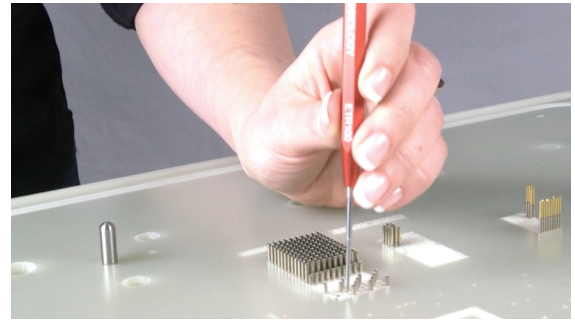
Identifique la base desde el lado de abajo y mueva alambres y componentes adjuntos.

PASO 2

Recomendamos que ponga la base a ras para prevenir mas daño o que se atore en el hoyo. Inserte la cabeza de la herramienta de instalación a ras (ITR-FL) dentro de la base y pegue despacio hasta que la punta de ha herramienta este a ras de el plato de montaje.



Para bases de la serie 025-16 que estén montadas en acrílico o plásticos similares, puede remover la base a través de el plato de montaje estirando gentilmente en el alambre pre atado o el cuerpo de la base con pinzas delgadas. Es muy común dejar la sonda en la base si es que esta estirando en la base con unas pinzas delgadas ya que la sonda ayuda a que la base resista deformación de la base. Si el alambre no esta, puede entonces empujar directamente hacia abajo en la parte posterior de la base con un empujador plano, forzando la base hacia arriba a través de el plato de montaje. También puede usar un pin de medición de diámetro 0.021 [0.53]. Póngalo encima de la base y gentilmente empuje o péguela a la pase para que salga.



STEP 3

Inserte la punta de la herramienta de Extracción para bases (ETR), pegando gentilmente varias veces hasta que la base dañada caiga en el lado de atrás de el plato de montaje.

Hay situaciones donde no es posible remover la base empujándola a través de el plato de montaje con nuestras herramientas de extracción, como con las fixturas inalámbricas, en áreas de acceso limitado, o cuando la base esta dañada.

Opción 1

También puede remover de la parte de arriba usando la técnica de soldadura de alambre descrita anteriormente para sondas dañadas. Si la base no esta a ras, use la técnica de tornillo.

Opción 2

Remueva bases de la parte de abajo estirándolas con cuidado con pinzas delgadas. El tubo de la base se aplastará, pero retendrá suficiente rigidez para permitir que se extraiga. Sondas sin cabeza no tienen que removerse primero. De esta manera será un trabajo mas fácil debido a que el resorte adentro reduce la deformación del tubo de la base y saldrá junto con la base.

Bases de QA con cola soldadas pudieran ser retirados estirando de dicha cola ya que la unión entre el tubo de la base y la cola es mas fuerte que el mismo tubo.

Opción 3

También puede remover las bases desde el lado superior, soldando un pedazo de alambre a la parte exterior de la base, y luego estirando en el alambre para remover la base. Soldaduras especiales están disponibles para soldar bases de acero inoxidable.

Opción 4

También se puede empujar las bases desde abajo al quebrar la parte posterior y empujar la base con un martillo (THM-1) y un pin de metal pequeño. Un contrapeso en el extremo del pin hace mas fácil el alineamiento.

OTRA INFORMACION RELACIONADA



Video Instructivo :

www.qatech.com/en/resources-videos/resources-videos.html



Números de Parte de Herramientas & Accesorios y Especificaciones Pueden Encontrarse en:

www.qatech.com/en/products/conventional-probes/conventional-tools.html



Especificaciones y Sugerencias de Hoyos de Montaje:

www.qatech.com/en/resources-instructions/Mounting-hole-specifications-suggestions.html