

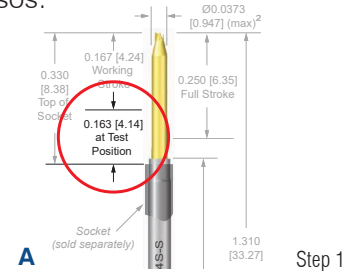


# Calculo de Posición de Alturas para Bases

La altura de la base es la distancia entre el plato principal y la parte superior de la base. El desempeño y longevidad de las puntas se maximiza cuando las bases están a la altura correcta. Cuando están muy abajo, la punta se comprime menos, reduciendo la fuerza de contacto y la habilidad de penetrar contaminantes. Cuando están demasiado altas, las puntas están sobre comprimidas, lo cual puede causar una corta vida del resorte, arriesgando daño a la unidad siendo probada (UUT) o incurrir en daño a las cabezas debido al exceso de recorrido total permitido. Para calcular la altura apropiada, siga los siguientes pasos:

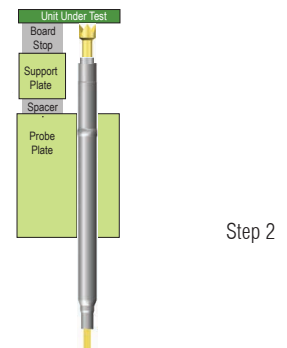
## PASO 1

Obtenga la dimensión **(A)** "Posición de Prueba" de la pagina de la serie del producto en nuestro catalogo o sitio Web. Esta es simplemente la distancia de la punta de la sonda a la parte superior de la base, menos la carrera al momento de la prueba. Es importante mencionar que estas dimensiones pueden variar de serie en serie, así que un calculo separado debe se hacerse para cada serie de sondar usadas en la fixtura.



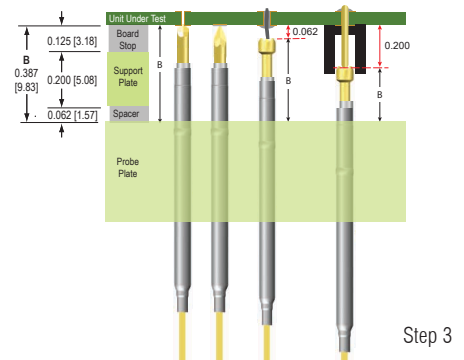
## PASO 2

Haga un dibujo cros seccional de la fixtura en la posición de prueba/ accionada, incluyendo retenes de la tarjeta, platos de soporte, espaciadores, etc. Este dibujo muestra un ejemplo de una fixtura típica.



## PASO 3

Añada el grosor de los componentes que suman entre la superficie superior del plato de puntas y la superficie de contacto de la UUS para obtener la dimensión **(B)**. Si se contacta postes, puntas, o componentes, substraiga la dimensión promedio de estas para ajustar la dimensión **(B)**.



## PASO 4

Substraiga la dimensión de prueba **(A)** de la dimensión total de conjunto **(B)**.

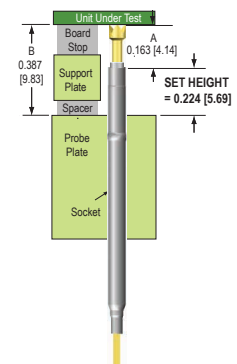
Ejemplo para la Serie 100-25:

$$0.387 [9.83] \text{ (B)}$$

$$- 0.163 [4.14] \text{ (A)}$$

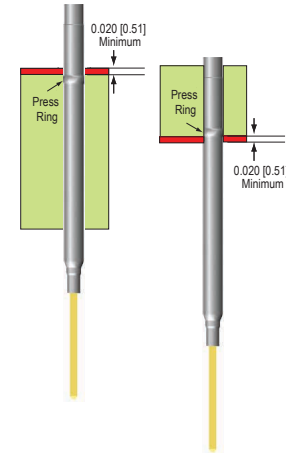
$$= 0.224 [5.08] \text{ Altura a Usar}$$

Enseguida puede usar esta dimensión de altura para instalar sus bases con nuestra herramienta ajustable ATR o predefinida ITR.

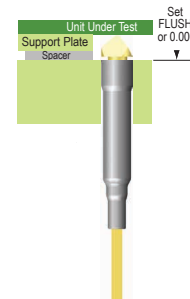


**CONSIDERACIONES ADICIONALES**

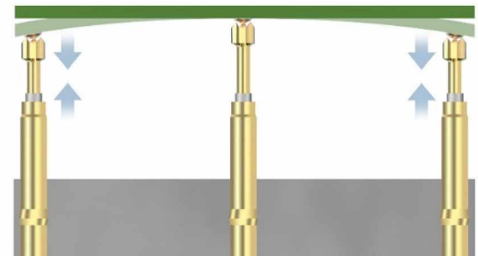
Para considerar irregularidades de hoyos de montaje, QA recomienda un margen de al menos 0.020[0.51] entre el anillo de presión y la superficie mas cercana al plato.



Bases de las series 100-05, 050-05, y 025-16 todas son montadas a ras (posición de altura es cero).



Usuarios deben de considerar flexibilidad y arqueado de tarjetas al calcular alturas de bases. Asegúrese que todas las sondas sean comprimidas por lo menos a su carrera de trabajo.



**NOTAS**

- Cuando las series 050-25 y 050-40 se usen en aplicaciones de prueba de nivel dual, las bases de la serie 050-25 deben ser colocadas 0.015[0.38] mas arriba para conseguir la diferencia de altura de la punta designada cuando la fixtura esta en la posición pasiva.
- Algunos estilos de puntas requerirán un ajuste a la dimensión “en la posición de prueba”. Si se escoge un estilo de punta con limitaciones de carrera, una nueva dimensión de “posición de prueba” debe ser determinada antes de proceder con el calculo de posición de altura.



Más detalles sobre esto se pueden encontrar en nuestro sitio web

<https://www.qatech.com/resources/video>