



Instalación & Extracción de Socketless Termination & X Probe®

Asegurarse de instalar las bases de terminación y Probes® de QA Technology correctamente provee la mejor precisión, fuerza de retención, y desempeño. Asegúrese de seleccionar apropiadamente el tamaño de herramienta para el producto que se está usando.

Bases de terminación se instalan en el plato trasero de la fixtura y se usan para ajustar la altura de la sonda. Proveen la conexión eléctrica del plato a el alambrado de la fixtura.

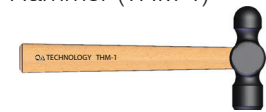
Instalación de Bases de Terminación

YOU WILL NEED

- Termination Pins
- Pin Gauge (PGxxx-xx)
- Termination Pin Insertion Tool (ITRxxx)

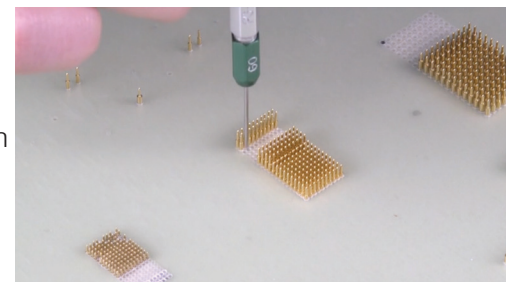


- Hammer (THM-1)



PASO 1

Cheque que el hoyo de montaje tenga la dimensión correcta con la herramienta de verificación de calibre (PG). El lado ROJO NO-GO no debe entrar en el hoyo, mientras que el lado VERDE GO confirma que el hoyo es correcto y listo para la base.



Cuando perfora laminados como AT7000 y G10/FR4, generalmente hay diferencia entre el diámetro herramental y el diámetro actual del hoyo ya perforado. Alimentación al perforar, velocidad circular, y material son factores que afectan la selección del diámetro apropiado. QA Technology recomienda carburo solido, brocas para tarjetas con base de 1/8".

PASO 2

Inserte la base de terminación en el hoyo de montaje ya verificado, con la parte trasera primero. El punto de retención de abajo deberá sentarse en la parte superior del plato trasero. Si la base de terminación tiene un alambre pre-montado, meta el alambre en el hoyo de montaje y gentilmente estírelo hasta que el primer punto de retención contacte el plato trasero. No trate de estirar los puntos de retención a través del plato ya que el alambre puede separarse de la base de terminación.

PASO 3

Posicione la nariz de la herramienta de instalación de bases de terminación (ITRX) sobre el pin y péguete ligeramente con un martillo pequeño (THM-1) hasta que la nariz de la herramienta haga contacto con el plato de montaje. Debido a lo delicado de las herramientas ITRX31 y ITRX39, tenga mucho cuidado para no dañar las herramientas.

CONSIDERACIONES

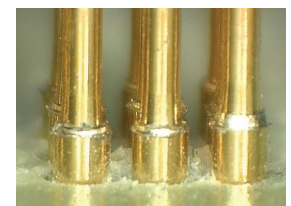
Tamaños inexactos de hoyos y martilleo excesivo pueden causar daño a las bases de terminación o platos de la fixtura.



Raspones a puntos de retención dejan rebabas de metal que pudieran causar cortos eléctricos.



Material de platos de montajes puede desplazarse debido a martilleo excesivo.



Daño a los hombros de bases de terminación y alturas inconsistentes pueden resultar debido a martilleo excesivo.

Instalación de Sonda

Es importante usar nuestra herramienta (PT) de instalación para prevenir daño a los estilos de cabeza mas filosos. No use cosas metálicas de empuje ya que puede causar daño a la punta y revestido del cabezal.

YOU WILL NEED

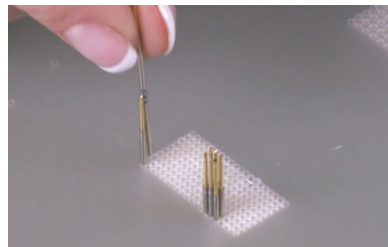
- o X Probes®
- o Probe Installation Tool (PT Tool)



- o Tweezers

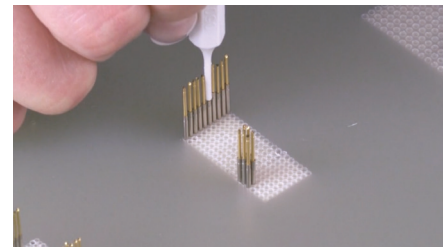
PASO 1

Después de que los platos de sondas y espaciadores opcionales estén instalados, instale a mano o con pinzas las sondas en los hoyos hacia las bases de terminación, evitando el área de la boca del tubo de la sonda.



PASO 2

Usando la herramienta de instalación de sonda (PT), empuje en la punta de la sonda guiándola hacia el pin de terminación. Continúe empujando hasta que usted sienta un click positivo.



CONSIDERACIONES

Perforación de hoyos e instalación es vital. Enseguida, algunas cosas que verificar en caso que se manifiesten cortos o mal contacto eléctrico.



Instalación apropiada de X probe, La parte de abajo del tubo de la sonda esta sentada en el hombro del pin de terminación.



La sonda X Probe puede haber fallado el pin de terminación y no esta haciendo contacto. Remueva la X Probe y reinstale.



Si la sonda X Probe esta sentada muy arriba, puede que no este sentada apropiadamente. Continúe empujando hasta que la conexión este completa.

Extracción de Sondas

Para remplazar una sonda usada o dañada, los siguientes métodos pueden usarse.

YOU WILL NEED

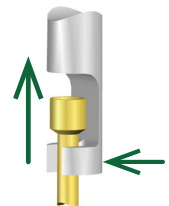
- o Probe Extraction Tool (PERX) or needle-nose pliers



PASO 1

Para sondas con cabeza, posicione el gancho de la herramienta de extracción de sondas (PERX) bajo la cabeza y estire para remover la sonda. Para sondas sin cabeza, use pinzas delgadas.

También puede remover sondas quebradas usando uno de los siguientes métodos opcionales. Siempre remueva las partes quebradas, como embolo o resorte, con pinzas delgadas.



Opción 1: Herramienta de extracción para Tubos

YOU WILL NEED

- o Tube Extraction Tool (TERX)



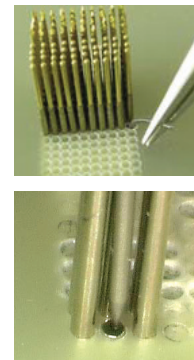
- o Needle-nose pliers

PASO 1

Inserte la herramienta de extracción (TERX) en el tubo de la sonda dañada. Si dicho tubo esta deforme, también puede usar la herramienta para enderezarlo. Empuje firmemente en el tubo, asegurándose de no excederse y así evitar que se mueva la base de terminación.

PASO 2

Estire y saque el tubo dañado.



Opción 2: Solde un pedazo de alambre en el tubo dañado.

PASO 1

Inserte un émbolo, con el extremo en punta primero, o inserte un cable conductor en la sonda dañada.

PASO 2

Asegúrese de no soldar el tubo con el hoyo de montaje. En algunos casos donde el tubo no permite instalar el embolo, use una guía puntiaguda para enderezar el tubo.

PASO 3

Estire el tubo dañado del hoyo de montaje con unas pinzas agudas.

Opción 3: Pin de Tornillo y Broca de Perforación

PASO 1

Usando un pin de tornillo pequeño y la broca del tamaño correcto, inserte el la broca directamente hacia el tubo quebrado y dele vuelta.

** Tamaños de brocas de perforación:*

039/X31 = Método #3 no es recomendable ya que brocas de perforación estándar no están disponibles.

050/X39 = #70 Drill bit (.0280) [0.71]

075/X50 = #66 Drill bit (.0330) [0.84]

100/X75 = #57 Drill bit (.0430) [1.09]

PASO 2

Después de unas cuantas rotaciones con el pin de tornillo y la broca de perforación, estire directamente hacia arriba. La broca agarrara el diámetro interno del tubo dañado permitiendo que se extraiga del hoyo de montaje.

Extracción de Bases de Terminación

Bases de terminación dañadas pueden removerse con o sin la sonda y los platos opcionales de separación instalados.

YOU WILL NEED

- o Termination Installation Tool set FLUSH (ITRXxx-FL)



- o Extraction Tool (ETRX)



- o Hammer (THM-1)



Con la sonda y platos de separación removidos:

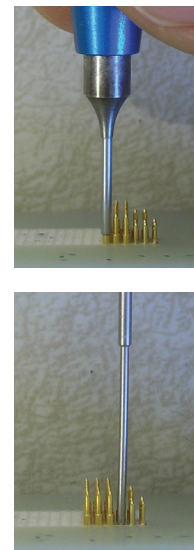
Siguiendo estas instrucciones asegurara que el plato trasero no se dañará al remplazar la base de terminación.

PASO 1

Recomendamos que la sonda de terminación sea primero bajara a 0.000 o a ras con la herramienta de inserción (ITRX-FL) antes de la extracción. (Para sondas de terminación debajo de 0.000, este paso no es requerido).

PASO 2

Posicione la nariz de la herramienta de extracción (ETRX) en el pin de interconexión de la base y péguelo despacio con un martillo pequeño (THM-1) hasta que salga. Con cuidado, la herramienta también removerá la base de terminación con sondas quebradas.



YOU WILL NEED

- Extended Extraction Tool (ETRX-E)

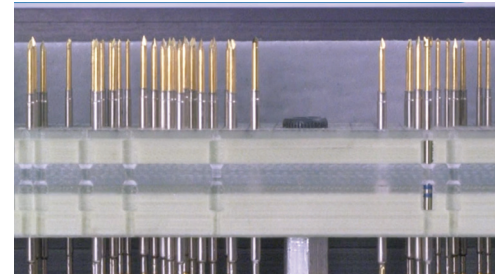


- Hammer (THM-1)



Con los Platos de Sondas y Espaciamiento Instalados:

En ocasiones, no es práctico remover todas las sondas y desarmar la fixtura en el campo. Use nuestra herramienta de extracción extendida (ETRX-E) para remover e reinstalar bases de terminación en fixturas donde los platos están instalados.



PASO 1

Remueva la X Probe de el plato de las sondas (ver previas instrucciones).

PASO 2

Para prevenir daño a contactos cercanos durante la extracción, identifique la sonda de terminación desde el lado de debajo del plato de sondas y mueva alambres y componentes aledaños.

PASO 3

Guie la herramienta de extracción extendida (ETRX-E) dentro de el hoyo de montaje en el plato de las sondas hasta que la nariz de la herramienta haga contacto con el pin de interconexión de terminación.

PASO 4

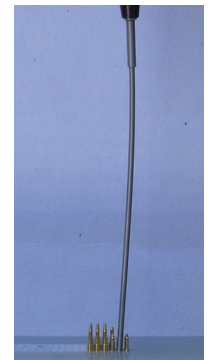
Con un lápiz o marcador, haga una marca en el tubo de la herramienta, la cual esta en la parte de arriba de el plato de las sondas. Cuando instale la sonda de terminación de remplazo, esta marca se usara para establecer la altura de montaje.

PASO 5

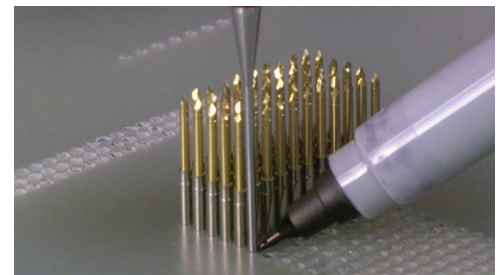
Péguele despacio a la herramienta de extracción con un martillo pequeño (THM-1) hasta que la base de terminación salga completamente.



Uso correcto de la herramienta de extracción con los platos de espaciamento y sondas instalados.



Uso incorrecto de la herramienta. La herramienta ETRX-E se puede torcer.



YOU WILL NEED

- Extended Extraction Tool (ETRX-E)



- Hammer (THM-1)



- Probe Installation Tool (PT Tool)



Reinstalación de la base de terminación con los platos de las sondas y espaciadores instalados:

PASO 1

Revise el hoyo de montaje para asegurarse que no haya nada obstruyéndolo. La herramienta de extracción (ETRX-E) puede ser insertada en el hoyo para verificar esto.



PASO 2

Meta la base de terminación de reemplazo en el hoyo con la parte trasera primero. Si la base se atora en el hoyo, use la herramienta de extracción (ETRX-E) para empujarla a su posición inicial en la parte de arriba de el plato inferior.

PASO 3

Péguele despacio con un martillo (THM-1) hasta que la marca (hecha previamente) en el embolo de la herramienta se alinee con la parte superior de el plato de las sondas. Esto asegura que este a la misma altura que el pin de terminación removido previamente.

PASO 4

Reinstale la sonda X Probe con la herramienta apropiada (PT) o base de plástico.

PASO 5

Reconecte el alambre de la fixtura a la base de terminación.

Notas:

Si las bases de terminación requieren mas que un ligero golpe del martillo para asentarse en el plato, verifique el tamaño del hoyo y haga modificaciones de ser necesario.

Bases de terminación de reemplazo pueden ser instaladas desde el lado de abajo del plato trasero sin remover sondas o espaciadores opcionales. Una herramienta especial tendrá que ser fabricada por el usuario durante la instalación para darle soporte a la base de terminación durante la instalación y posicionamiento a la altura correcta. En fixturas de alta densidad, la congestión del alambrado en el lado de debajo del plato trasero puede complicar este método.

Las herramientas están diseñadas para remover e instalar bases de terminación en platos de hasta 0.625 [15.88] de grosor cuando las fixturas concuerden con ejemplos de diseño de Fixturas de QA.

Las bases de terminación inalámbricas XTDS se usan con sondas X50 y X75. En casos donde una sonda X75 se conecte con una terminación XTDS, la herramienta ETRX50-E puede usarse, pero no la ETRX75A-E.

Debido a la naturaleza delicada de las herramientas X31 y X39, tenga mucho cuidado para evitar doblarlas o dañarlas.

OTRA INFORMACION RELACIONADA**Video instructivo sobre cómo instalar pines de terminación y sondas:**

www.qatech.com/mx/resources-videos/resources-videos.html#Probe&TerminationInstallExtract

**Números de Parte de Herramientas & Accesorios y Especificaciones Pueden Encontrarse en:**

www.qatech.com/mx/products/conventional-probes/conventional-tools.html

**Especificaciones y sugerencias del orificio de montaje:**

www.qatech.com/mx/resources-instructions/Mounting-hole-specifications-suggestions.html